

CPG行业解决方案

谱系/跟踪&追溯应用软件

了解构成产品特点的人力、机器、方法和物料，对潜在的安全问题、持续的工艺改进和生产通讯做出快速响应。

优点：

- 产量提高了15%；
- 报废率/返工率/次品率降低了12%；
- 利润优化达到了8%；
- 尽量缩小召回的范围

罗克韦尔软件解决方案

我们的软件解决方案得益于罗克韦尔自动化(Rockwell Automation)在消费包装品(CPG)行业100多年来的创新，经验和全球支持。每一款应用软件都与行业最佳实践紧密融合，根据面向服务架构(SOA)的综合应用框架制定解决方案。结合理论内容，可以制定个性化的可扩展的解决方案，用户能够迅速在实际中应用，节约了大量时间。



挑战

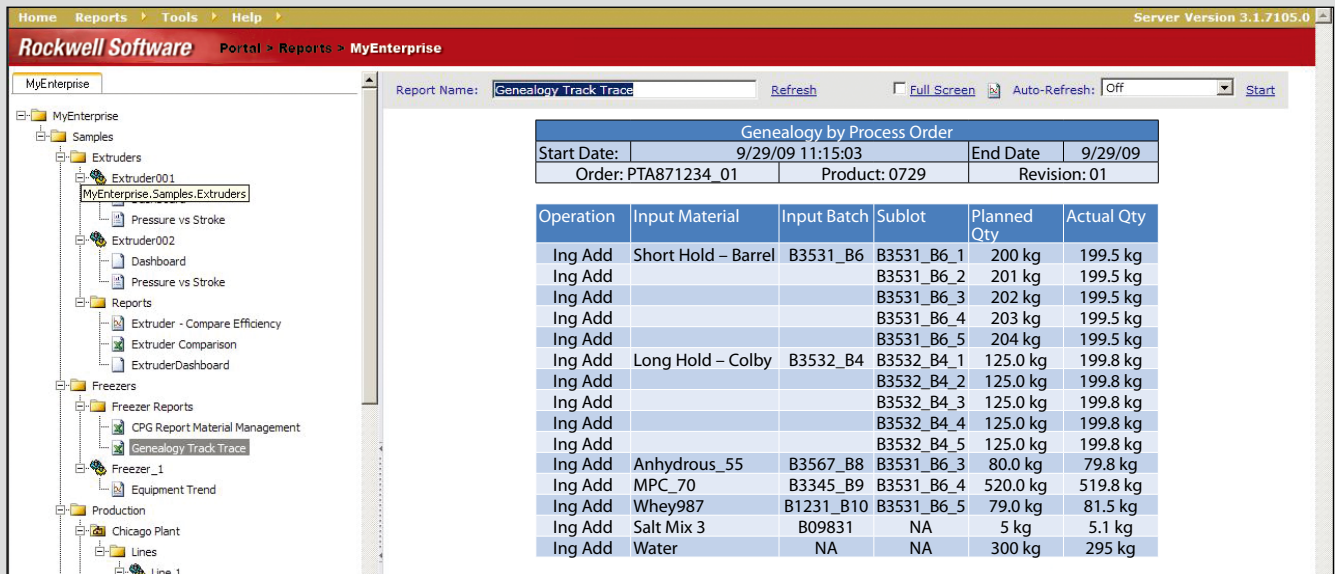
如果发生召回事件，生产商常常面临着需要迅速提供准确产品谱系数据的压力，尤其是食品饮料行业的生产商。同时，全球的监管机构也要求加强审计，关注食品安全，这就要求生产商更加关注产品安全的预防措施。

如果有迹象表明存在发生潜在的或已经发生危害到用户的事件，为了迅速做出响应，CPG生产商必须改进响应系统。作为完善响应系统的一个环节，生产商需要开发更为快捷而全面的方法，这样，在发生食品紧急事件时能够在供应链上进行数据交换。

罗克韦尔软件意识到了这些挑战，并开发了一套可以提供有价值谱系/跟踪&追溯信息的解决方案，从而完善生产控制，审计并提高产品安全性。



LISTEN.
THINK.
SOLVE.®



与纸基系统相比，迅速准确地制定召回决策，减少经常性开支

谱系/跟踪&追溯应用软件

谱系/跟踪&追溯应用软件支持收集成品生产过程中的全部元素。该可组态应用软件能够跟踪必要的人力、机器、方法和物料信息，避免或降低召回影响，确保生产安全和产品质量。

人力跟踪

该应用软件能够跟踪员工的所有活动，可以更好的了解这些活动对成品的影响。通过特定生产行为对于特定工位、生产线或全部设施产品质量和生产力的影响，有利于培训工作和工艺的持续改进。

机器跟踪

在生产过程中，采用的设备与使用的配料具有同等重要的地位。久而久之，在生产过程中会建立工艺改进的基础，从而更好地了解设备的状态、清洁度和关键工艺参数。利用这些信息，观察容易被忽视的生产过程，包括不同生产线影响生产运行的差异。

方法跟踪

生产过程中，跟踪特定配方与设定值的变化，对完整执行工艺进行引导。结合其它工艺数据，该事件信息能够快速表明是否因选择方法的原因导致非工艺质量要求的状况出现，或者方法的变更是否能提高产品质量。

物料跟踪

该应用软件可以实现生产过程中全部物料批次和数量的分配与跟踪。还可以使用这款软件对阶段库存批次与制定的物料单进行比较，有助于确保生产过程中采用正确的配料。同时，还可以将库存消耗上传到ERP系统，更新现有物料的实时库存。

谱系

采用上述的四种跟踪方法，可以提供前推与后溯产品谱系的记录和报告。总之，利用该应用软件，可以精确、全面地了解产品构成，满足召回需求、并持续改善工艺和数据交换。

www.rockwellautomation.com

动力、控制与信息解决方案总部

美洲地区：罗克韦尔自动化，南二大街1201号，密尔沃基市，WI 53204-2496 美国，电话：(1) 414.382.2000，传真：(1) 414.382.4444

欧洲/中东/非洲：罗克韦尔自动化，Vorstlaan/Boulevard du Souverain 36, 1170布鲁塞尔，比利时，电话：(32) 2 663 0600，传真：(32) 2 663 0640

亚洲地区：罗克韦尔自动化，香港数码港道100号数码港3座F区14楼，电话：(852) 2887 4788，传真：(852) 2508 1846

中国总部：上海市漕河泾开发区虹梅路1801号B区宏业大厦1层，邮编：200233，电话：(86 21) 6128 8888，传真：(86 21) 6128 8899

Publication INF00-AP028A-ZH-P October 2010

Copyright 2010 Rockwell Automation Inc. Printed in CHINA.

