

CPG行业解决方案

物料管理应用软件

利用实时信息，优化物料和制成品库存的管理与控制，从而降低成本。

优点：

- 减少10%的安全库存
- 减少50%的循环盘存
- 改进材料识别与标记

罗克韦尔软件解决方案

我们的软件解决方案得益于罗克韦尔自动化(Rockwell Automation)在消费包装品(CPG)行业100多年来的创新，经验和全球支持。每一款应用软件都与行业最佳实践紧密融合，根据面向服务架构(SOA)的综合应用框架制定解决方案。结合理论内容，可以制定个性化的可扩展的解决方案，用户能够迅速在实际中应用，节约了大量时间。



挑战

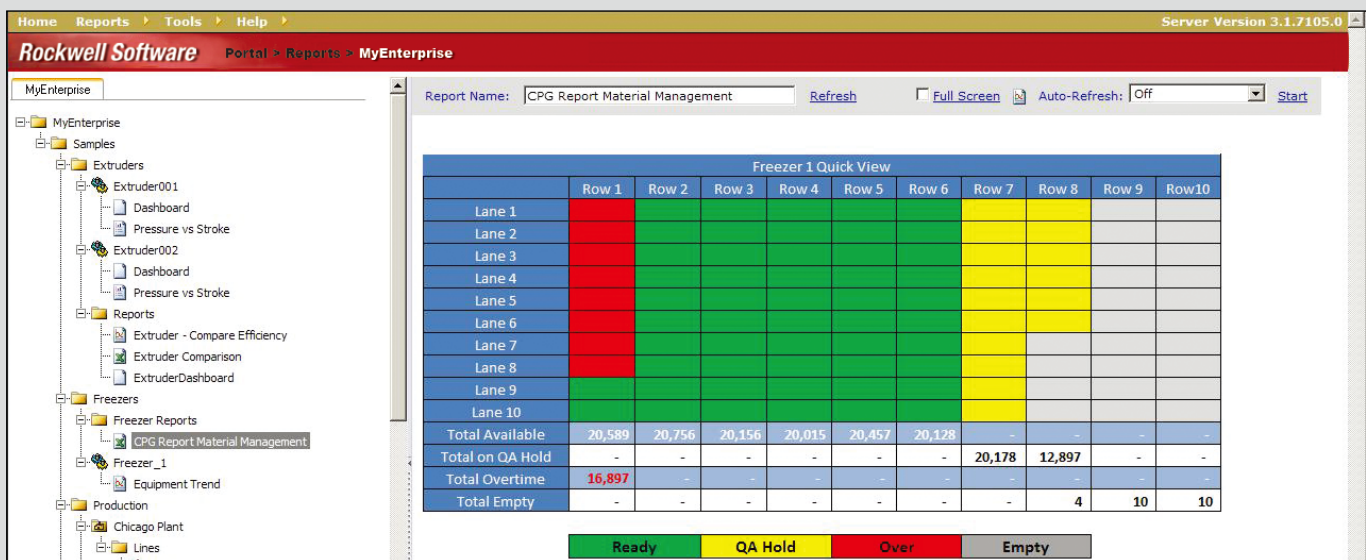
许多生产商一直致力于控制原料、在制品(WIP)和成品库存的可见度与物流。通常由人工在货单上保存信息，此类信息常常会过期，因此，需要不停的进行人工盘存更新信息。

问题在于，原料的保质期是有限的，因此，原料可能在用于生产前就已经变质了。因此，控制原料的工艺路线和调配并非易事，而且很难实现成本恒定。

罗克韦尔软件意识到了这些挑战，推出了一款关注物料管理信息的解决方案，从而帮助用户做出预测。



LISTEN.
THINK.
SOLVE.®



与纸基系统相比，通过合理利用库存，该系统降低了成本和安全库存量

物料管理应用软件

此款可组态物料管理应用软件能够跟踪全部的厂级库存。

物料定义

有效的库存解决方案必须能够识别全部配料的位置和容器(原料、在制品和制成品)。根据库存应用或处置的业务规则，物料定义有利于建立决策支持机制。如果在生产过程中需要使用这些存货目录，可以根据定义确定是否需要返工或报废，正确处理这些产品。

物料识别

为了能够正确管理库存，需要识别全部的原料、在制品和制成品。该应用软件支持条形码、射频识别(RFID)或其它类型的识别方法以及综合的标签格式管理选项。

容器管理

更多的复合CPG生产商认为，容器内的存货清单与货物一样重要。企业的生产制度中应规定容器的清洁度、维护历史记录和分级或混合批次管理，并通过应用软件进行确认和管理。

物料执行

监控物料在工艺过程中的执行情况，规定：

- 添加或删除生产或消耗说明；
- 跟踪与识别物料事件或处理；
- 跟踪仓位之间的物料移动(批次或子批次)；
- 根据订单、配方、批次或子批次控制库存消耗；
- 跟踪与追溯信息；及
- 支持质量管理应用软件的信息。

仪表盘与报表

同时，该应用软件还提供设备、现场和企业级的仪表盘和报表。可以马上设定当前库存量、位置和数量。结合电子循环盘存，应用软件提供点对点的库存管理，节约了库存管理所需的大量人力。

www.rockwellautomation.com

动力、控制与信息解决方案总部

美洲地区：罗克韦尔自动化，南二大街1201号，密尔沃基市，WI 53204-2496 美国，电话：(1) 414.382.2000，传真：(1) 414.382.4444

欧洲/中东/非洲：罗克韦尔自动化，Vorstlaan/Boulevard du Souverain 36, 1170布鲁塞尔，比利时，电话：(32) 2 663 0600，传真：(32) 2 663 0640

亚洲地区：罗克韦尔自动化，香港数码港道100号数码港3座F区14楼，电话：(852) 2887 4788，传真：(852) 2508 1846

中国总部：上海市漕河泾开发区虹梅路1801号B区宏业大厦1层，邮编：200233，电话：(86 21) 6128 8888，传真：(86 21) 6128 8899

Publication INF00-AP057A-ZH-P October 2010

Copyright 2010 Rockwell Automation Inc. Printed in CHINA.

