

汽车行业解决方案

物料管理应用模块

通过改善物料流转的管理和控制，提高利润率

优势：

- 改进生产率高达25%
- 降低库存水平高达20%
- 减少线边储存空间高达75%
- 提高产量高达10%
- 改进首次合格率(FTT)高达10%

罗克韦尔软件解决方案

我们的解决方案得益于罗克韦尔自动化的全球化支持和一百多年的汽车创新经验，将行业最佳实践融入每一个应用当中，这些应用以采用了面向服务架构(SOA)的复合应用框架为基础架构。该可扩展解决方案与基于库的内容结合，可提供个性化的选择方案，加速用户的采用过程，更快实现投资回报。



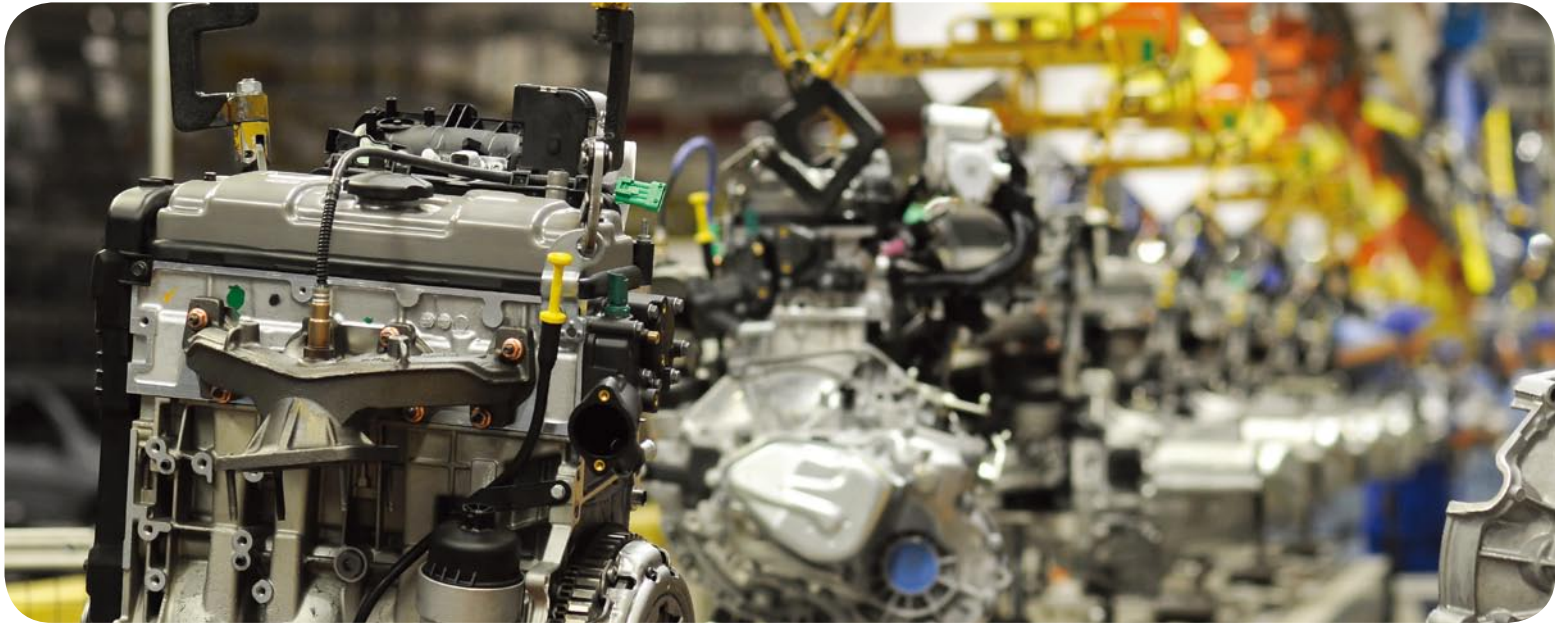
挑战

汽车工厂内生产率的损失导致运营成本急剧增加。在正确的时间、正确的地点备有适合的部件对高效生产来说十分关键。物料管理不当经常是错误装配、不当的打包配送顺序、错误的成套部件和零部件安全库存过剩的根源。管理不当会妨碍对部件规格改变和型号更换做出的快速响应。此外，客户车型选择需求的增加，也导致了型号组合更加复杂，供应链的需求增大。

罗克韦尔软件认识到这些挑战，推出实时管理生产过程物料转移的应用模块，从而提高效率，降低成本。



LISTEN.
THINK.
SOLVE.®



增加线边利用率，改进物料流转管理，提高生产率，降低制造成本

物料管理应用模块

罗克韦尔软件的物料管理应用模块是一个可扩展的解决方案，旨在管理物料——散装或序列成套件——从市场到线边的转移。在物料拣选步骤中为操作者提供指引，确保所生产的部件符合特定生产过程的要求。物料管理应用模块还使操作者能够在打包配送过程中专注于控制零部件拣选的特定方面。

生产效率

该应用模块解决了管理线边物料所面临的挑战，有效减少保修成本，改进准确度和效率并去除不必要的库存。这通过将生产线订单和打包配送过程进行同步来实现，因此可为递送给操作者的物料提供高效的组织方法。

操作者指导

物料管理使操作者可为给定装配选用适合的部件，由此避免了返工和保修成本。物料管理还可适应工程变更要求，以减少错误装配，提升操作者效率。

报表和集成

为物料管理分析和关键性能指标(KPI)监控生成报表和集成仪表盘式图表。所生成的物料信息可广播，并得到其他业务和工厂级系统数据的补充，由此可从企业实时和历史信息中进一步提取分析数据。

作为制造商电子看板策略的主要元素，该应用模块可连接到企业资源管理(ERP)系统。这可以实现库存水平和物料转移及使用的实时跟踪。ERP系统可用作所有部件数据的主数据源及供应商订单和发运的管理工具。

www.rockwellautomation.com

动力、控制与信息解决方案总部

美洲地区：罗克韦尔自动化，南二大街1201号，密尔沃基市，WI 53204-2496 美国，电话：(1) 414.382.2000，传真：(1) 414.382.4444

欧洲/中东/非洲：罗克韦尔自动化，Vorstlaan/Boulevard du Souverain 36, 1170布鲁塞尔，比利时，电话：(32) 2 663 0600，传真：(32) 2 663 0640

亚洲地区：罗克韦尔自动化，香港数码港道100号数码港3座F区14楼，电话：(852) 2887 4788，传真：(852) 2508 1846

中国总部：上海市漕河泾开发区虹梅路1801号B区宏业大厦1层，邮编：200233，电话：(86 21) 6128 8888，传真：(86 21) 6128 8899

Publication INF0045A-ZH-P May 2010

Copyright 2010 Rockwell Automation Inc. Printed in CHINA.

