PMC100-ZDJ 制袋机控制器

功能强、功率小、高精、高速、高可靠、适应性广、运行平稳、人性化操作。

功能特点

- 支持自动定长送料、追色送料多种加工工艺;
- 一键切换追料模式，操作方便快捷;
- 自动检测色标，精度高，速度快;
- 支持手动点动功能;
- 支持自动/手动伺服/步进使能信号控制;
- 支持外部输入输出口诊断功能;
- 支持手动清除批数、当前加工数;
- 支持手动补数功能;
- 支持手动复位到初始状态功能;
- 实时保存系统参数;
- 支持小数位输入;
- 支持自定义多功能输出口。

性能指标

- 本控制系统适用于多种制袋机类型;
- 控制轴数：单轴;
- 大绘图型液晶显示（128*64）和24键机械开关;
- 10个通用输入点、6个通用输出点，实现逻辑控制;
- 超大实时存储空间;
- 工作电压：24V ± 15%DC;
- 工作环境：温度-10~75度;
- 脉冲输出频率：单轴控制50~70KHz任意值可设定;
- 输入检测口：24V开关信号（IO口低电平有效）;
- 输出口：提供电流100mA~800mA;
- 可通过RS232接口升级软件。

应用说明

- 制袋机设备;
- 定长送料设备。