

功能特点

- 控制单轴步进 / 伺服电机；
- 基本面板配置中文点阵液晶显示 (128*64)；
- 24位机械按键；
- 可配合气缸模具实现自动送料加工；
- 可控制钻头多次自动进给、自动退屑；
- 支持钻头不利、送料堵料报警检测；
- 支持单孔、双孔加工模式；
- 开机LOGO可自行设定。

性能指标

- 输出脉冲频率50Hz ~ 70KHz；
- 钻削精度0.01mm；
- 钻削速度可达2mm/s；
- 空程速度最高可达50mm/s。

应用说明

- 单轴CNC钻孔机控制系统应用于各种半自动、全自动单轴钻孔设备，可以精确控制钻头进给的速度及位置，如用于手表表链、首饰加工等高精度钻孔加工设备。

PMC100-ZKJ 钻孔机控制器



综述与
选型

研控
步进驱动器
■ 两相

研控
步进驱动器
■ 三相

研控
步进电机
■ 两相

SANYO
步进电机
■ 两相

研控
步进电机
■ 三相

百格拉
步进电机
■ 三相

研控
齿轮箱电机
■ 三相

研控
伺服系统

研控
运动控制器
■ 通用

研控
运动控制器
■ 专用

配件